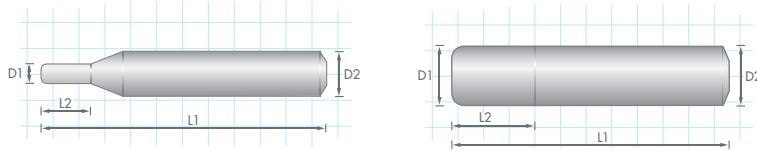
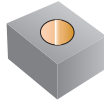
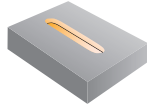
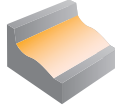


## Tool Series 302: HPC Carbide End Mills - Universal Type



Tolerance:	
D1:	h8
D2:	h5

Uncoated Tool Number Z = 3	Coated Tool Number Z = 3	Uncoated Tool Number Z = 4	Coated Tool Number Z = 4	D1	D2	L1	L2	CR
302-3010-01	302-3010-01-A	302-4010-01	302-4010-01-A	1	4	50	4	0.1
302-3010-02	302-3010-02-A	302-4010-02	302-4010-02-A	1	4	50	4	0.2
302-3020-02	302-3020-02-A	302-4020-02	302-4020-02-A	2	4	50	5	0.2
302-3020-05	302-3020-05-A	302-4020-05	302-4020-05-A	2	4	50	5	0.5
302-3030-02	302-3030-02-A	302-4030-02	302-4030-02-A	3	6	50	8	0.2
302-3030-05	302-3030-05-A	302-4030-05	302-4030-05-A	3	6	50	8	0.5
302-3040-02	302-3040-02-A	302-4040-02	302-4040-02-A	4	6	50	11	0.2
302-3040-05	302-3040-05-A	302-4040-05	302-4040-05-A	4	6	50	11	0.5
302-3040-10	302-3040-10-A	302-4040-10	302-4040-10-A	4	6	50	11	1
302-3050-02	302-3050-02-A	302-4050-02	302-4050-02-A	5	6	50	16	0.2
302-3050-05	302-3050-05-A	302-4050-05	302-4050-05-A	5	6	50	16	0.5
302-3050-10	302-3050-10-A	302-4050-10	302-4050-10-A	5	6	50	16	1
302-3060-02	302-3060-02-A	302-4060-02	302-4060-02-A	6	6	50	16	0.2
302-3060-05	302-3060-05-A	302-4060-05	302-4060-05-A	6	6	50	16	0.5
302-3060-10	302-3060-10-A	302-4060-10	302-4060-10-A	6	6	50	16	1
302-3080-02	302-3080-02-A	302-4080-02	302-4080-02-A	8	8	63	22	0.2
302-3080-05	302-3080-05-A	302-4080-05	302-4080-05-A	8	8	63	22	0.5
302-3080-10	302-3080-10-A	302-4080-10	302-4080-10-A	8	8	63	22	1
302-3100-02	302-3100-02-A	302-4100-02	302-4100-02-A	10	10	75	25	0.2
302-3100-05	302-3100-05-A	302-4100-05	302-4100-05-A	10	10	75	25	0.5
302-3100-10	302-3100-10-A	302-4100-10	302-4100-10-A	10	10	75	25	1
302-3120-02	302-3120-02-A	302-4120-02	302-4120-02-A	12	12	75	30	0.2
302-3120-05	302-3120-05-A	302-4120-05	302-4120-05-A	12	12	75	30	0.5
302-3120-10	302-3120-10-A	302-4120-10	302-4120-10-A	12	12	75	30	1

