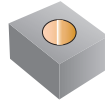
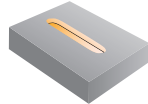
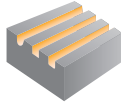
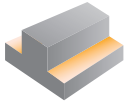
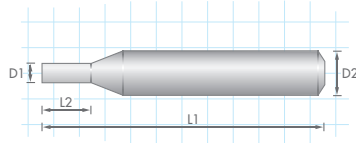


Tool Series 325: Miniature Carbide End Mills



Tolerance:	
D1:	h8
D2:	h5



Uncoated Tool Number	Coated Tool Number	D1	D2	L1	L2	Z
325-2002	325-2002-A	0.2	4	50	0.4	2
325-2003	325-2003-A	0.3	4	50	0.9	2
325-2004	325-2004-A	0.4	4	50	1.2	2
325-2005	325-2005-A	0.5	4	50	1.5	2
325-2006	325-2006-A	0.6	4	50	1.8	2
325-2007	325-2007-A	0.7	4	50	2.1	2
325-2008	325-2008-A	0.8	4	50	2.4	2
325-2009	325-2009-A	0.9	4	50	2.7	2
325-2010	325-2010-A	1.0	4	50	3.0	2
325-2011	325-2011-A	1.1	4	50	3.3	2
325-2012	325-2012-A	1.2	4	50	3.8	2
325-2013	325-2013-A	1.3	4	50	3.9	2
325-2014	325-2014-A	1.4	4	50	4.2	2
325-2015	325-2015-A	1.5	4	50	4.2	2
325-2016	325-2016-A	1.6	4	50	4.8	2
325-2017	325-2017-A	1.7	4	50	5.1	2
325-2018	325-2018-A	1.8	4	50	5.3	2
325-2019	325-2019-A	1.9	4	50	5.7	2
325-2020	325-2020-A	2.0	4	50	6.0	2
325-2025	325-2025-A	2.5	4	50	8.0	2

