

Tool Series 501:

Miniature Carbide End Mills - Regular Length - 30° Helix - Square End - 2 Flutes



Uncoated Tool Number	Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Overall Length	Flute Length	Flutes
501-20050	501-20050-A	0.005	1/8	1-1/2	0.015	2
501-20060	501-20060-A	0.006	1/8	1-1/2	0.018	2
501-20070	501-20070-A	0.007	1/8	1-1/2	0.021	2
501-20080	501-20080-A	0.008	1/8	1-1/2	0.024	2
501-20090	501-20090-A	0.009	1/8	1-1/2	0.027	2
501-20100	501-20100-A	0.010	1/8	1-1/2	0.030	2
501-20110	501-20110-A	0.011	1/8	1-1/2	0.033	2
501-20120	501-20120-A	0.012	1/8	1-1/2	0.036	2
501-20130	501-20130-A	0.013	1/8	1-1/2	0.039	2
501-20140	501-20140-A	0.014	1/8	1-1/2	0.042	2
501-20150	501-20150-A	0.015	1/8	1-1/2	0.045	2
501-20160	501-20160-A	0.016	1/8	1-1/2	0.048	2
501-20170	501-20170-A	0.017	1/8	1-1/2	0.051	2
501-20180	501-20180-A	0.018	1/8	1-1/2	0.054	2
501-20190	501-20190-A	0.019	1/8	1-1/2	0.057	2
501-20200	501-20200-A	0.020	1/8	1-1/2	0.060	2
501-20210	501-20210-A	0.021	1/8	1-1/2	0.063	2
501-20220	501-20220-A	0.022	1/8	1-1/2	0.066	2
501-20230	501-20230-A	0.023	1/8	1-1/2	0.069	2
501-20240	501-20240-A	0.024	1/8	1-1/2	0.072	2
501-20250	501-20250-A	0.025	1/8	1-1/2	0.075	2
501-20260	501-20260-A	0.026	1/8	1-1/2	0.078	2
501-20270	501-20270-A	0.027	1/8	1-1/2	0.081	2
501-20280	501-20280-A	0.028	1/8	1-1/2	0.084	2
501-20290	501-20290-A	0.029	1/8	1-1/2	0.087	2
501-20300	501-20300-A	0.030	1/8	1-1/2	0.090	2
501-20310	501-20310-A	0.031	1/8	1-1/2	0.093	2
501-20320	501-20320-A	0.032	1/8	1-1/2	0.096	2

(Cutting diameters 0.033" to 0.061" are continued on the next page)

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!

Tool Series 501:

Miniature Carbide End Mills - Regular Length - 30° Helix - Square End - 2 Flutes



Uncoated Tool Number	Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Overall Length	Flute Length	Flutes
501-20620	501-20620-A	0.062	1/8	1-1/2	0.186	2
501-20630	501-20630-A	0.063	1/8	1-1/2	0.189	2
501-20640	501-20640-A	0.064	1/8	1-1/2	0.192	2
501-20650	501-20650-A	0.065	1/8	1-1/2	0.195	2
501-20660	501-20660-A	0.066	1/8	1-1/2	0.198	2
501-20670	501-20670-A	0.067	1/8	1-1/2	0.201	2
501-20680	501-20680-A	0.068	1/8	1-1/2	0.204	2
501-20690	501-20690-A	0.069	1/8	1-1/2	0.207	2
501-20700	501-20700-A	0.070	1/8	1-1/2	0.210	2
501-20710	501-20710-A	0.071	1/8	1-1/2	0.213	2
501-20720	501-20720-A	0.072	1/8	1-1/2	0.216	2
501-20730	501-20730-A	0.073	1/8	1-1/2	0.219	2
501-20740	501-20740-A	0.074	1/8	1-1/2	0.222	2
501-20750	501-20750-A	0.075	1/8	1-1/2	0.225	2
501-20760	501-20760-A	0.076	1/8	1-1/2	0.228	2
501-20770	501-20770-A	0.077	1/8	1-1/2	0.231	2
501-20780	501-20780-A	0.078	1/8	1-1/2	0.234	2
501-20790	501-20790-A	0.079	1/8	1-1/2	0.237	2
501-20800	501-20800-A	0.080	1/8	1-1/2	0.240	2
501-20810	501-20810-A	0.081	1/8	1-1/2	0.243	2
501-20820	501-20820-A	0.082	1/8	1-1/2	0.246	2
501-20830	501-20830-A	0.083	1/8	1-1/2	0.249	2
501-20840	501-20840	0.084	1/8	1-1/2	0.252	2
501-20850	501-20850-A	0.085	1/8	1-1/2	0.255	2
501-20860	501-20860-A	0.086	1/8	1-1/2	0.258	2
501-20870	501-20870-A	0.087	1/8	1-1/2	0.261	2
501-20880	501-20880-A	0.088	1/8	1-1/2	0.264	2
501-20890	501-20890-A	0.089	1/8	1-1/2	0.267	2
501-20900	501-20900-A	0.090	1/8	1-1/2	0.270	2

(Cutting diameters 0.091" to 0.120" are continued on the next page)

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!

Tool Series 501:

Miniature Carbide End Mills - Regular Length - 30° Helix - Square End - 2 Flutes



Uncoated Tool Number	Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Overall Length	Flute Length	Flutes
501-20330	501-20330-A	0.033	1/8	1-1/2	0.099	2
501-20340	501-20340-A	0.034	1/8	1-1/2	0.102	2
501-20350	501-20350-A	0.035	1/8	1-1/2	0.105	2
501-20360	501-20360-A	0.036	1/8	1-1/2	0.108	2
501-20370	501-20370-A	0.037	1/8	1-1/2	0.111	2
501-20380	501-20380-A	0.038	1/8	1-1/2	0.114	2
501-20390	501-20390-A	0.039	1/8	1-1/2	0.117	2
501-20400	501-20400-A	0.040	1/8	1-1/2	0.120	2
501-20410	501-20410-A	0.041	1/8	1-1/2	0.123	2
501-20420	501-20420-A	0.042	1/8	1-1/2	0.126	2
501-20430	501-20430-A	0.043	1/8	1-1/2	0.129	2
501-20440	501-20440-A	0.044	1/8	1-1/2	0.132	2
501-20450	501-20450-A	0.045	1/8	1-1/2	0.135	2
501-20460	501-20460-A	0.046	1/8	1-1/2	0.138	2
501-20470	501-20470-A	0.047	1/8	1-1/2	0.141	2
501-20480	501-20480-A	0.048	1/8	1-1/2	0.144	2
501-20490	501-20490-A	0.049	1/8	1-1/2	0.147	2
501-20500	501-20500-A	0.050	1/8	1-1/2	0.150	2
501-20510	501-20510-A	0.051	1/8	1-1/2	0.153	2
501-20520	501-20520-A	0.052	1/8	1-1/2	0.156	2
501-20530	501-20530-A	0.053	1/8	1-1/2	0.159	2
501-20540	501-20540-A	0.054	1/8	1-1/2	0.162	2
501-20550	501-20550-A	0.055	1/8	1-1/2	0.165	2
501-20560	501-20560-A	0.056	1/8	1-1/2	0.168	2
501-20570	501-20570-A	0.057	1/8	1-1/2	0.171	2
501-20580	501-20580-A	0.058	1/8	1-1/2	0.174	2
501-20590	501-20590-A	0.059	1/8	1-1/2	0.177	2
501-20600	501-20600-A	0.060	1/8	1-1/2	0.180	2
501-20610	501-20610-A	0.061	1/8	1-1/2	0.183	2

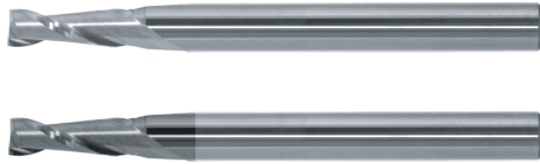
(Cutting diameters 0.062" to 0.090" are continued on the next page)

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!

Tool Series 501:

Miniature Carbide End Mills - Regular Length - 30° Helix - Square End - 2 Flutes



Uncoated Tool Number	Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Overall Length	Flute Length	Flutes
501-20910	501-20910-A	0.091	1/8	1-1/2	0.273	2
501-20920	501-20920-A	0.092	1/8	1-1/2	0.276	2
501-20930	501-20930-A	0.093	1/8	1-1/2	0.279	2
501-20940	501-20940-A	0.094	1/8	1-1/2	0.282	2
501-20950	501-20950-A	0.095	1/8	1-1/2	0.285	2
501-20960	501-20960-A	0.096	1/8	1-1/2	0.288	2
501-20970	501-20970-A	0.097	1/8	1-1/2	0.291	2
501-20980	501-20980-A	0.098	1/8	1-1/2	0.294	2
501-20990	501-20990-A	0.099	1/8	1-1/2	0.297	2
501-21000	501-21000-A	0.100	1/8	1-1/2	0.300	2
501-21010	501-21010-A	0.101	1/8	1-1/2	0.303	2
501-21020	501-21020-A	0.102	1/8	1-1/2	0.306	2
501-21030	501-21030-A	0.103	1/8	1-1/2	0.309	2
501-21040	501-21040-A	0.104	1/8	1-1/2	0.312	2
501-21050	501-21050-A	0.105	1/8	1-1/2	0.315	2
501-21060	501-21060-A	0.106	1/8	1-1/2	0.318	2
501-21070	501-21070-A	0.107	1/8	1-1/2	0.321	2
501-21080	501-21080-A	0.108	1/8	1-1/2	0.324	2
501-21090	501-21090-A	0.109	1/8	1-1/2	0.327	2
501-21100	501-21100-A	0.110	1/8	1-1/2	0.330	2
501-21110	501-21110-A	0.111	1/8	1-1/2	0.333	2
501-21120	501-21120-A	0.112	1/8	1-1/2	0.336	2
501-21130	501-21130-A	0.113	1/8	1-1/2	0.339	2
501-21140	501-21140-A	0.114	1/8	1-1/2	0.341	2
501-21150	501-21150-A	0.115	1/8	1-1/2	0.345	2
501-21160	501-21160-A	0.116	1/8	1-1/2	0.348	2
501-21170	501-21170-A	0.117	1/8	1-1/2	0.351	2
501-21180	501-21180-A	0.118	1/8	1-1/2	0.354	2
501-21190	501-21190-A	0.119	1/8	1-1/2	0.357	2
501-21200	501-21200-A	0.120	1/8	1-1/2	0.360	2

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!