

## Tool Series 501:

### Miniature Carbide End Mills - Regular Length - 30° Helix - Square End - 4 Flutes



Uncoated Tool Number	Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Overall Length	Flute Length	Flutes
501-40050	501-40050-A	0.005	1/8	1-1/2	0.015	4
501-40060	501-40060-A	0.006	1/8	1-1/2	0.018	4
501-40070	501-40070-A	0.007	1/8	1-1/2	0.021	4
501-40080	501-40080-A	0.008	1/8	1-1/2	0.024	4
501-40090	501-40090-A	0.009	1/8	1-1/2	0.027	4
501-40100	501-40100-A	0.010	1/8	1-1/2	0.030	4
501-40110	501-40110-A	0.011	1/8	1-1/2	0.033	4
501-40120	501-40120-A	0.012	1/8	1-1/2	0.036	4
501-40130	501-40130-A	0.013	1/8	1-1/2	0.039	4
501-40140	501-40140-A	0.014	1/8	1-1/2	0.042	4
501-40150	501-40150-A	0.015	1/8	1-1/2	0.045	4
501-40160	501-40160-A	0.016	1/8	1-1/2	0.048	4
501-40170	501-40170-A	0.017	1/8	1-1/2	0.051	4
501-40180	501-40180-A	0.018	1/8	1-1/2	0.054	4
501-40190	501-40190-A	0.019	1/8	1-1/2	0.057	4
501-40200	501-40200-A	0.020	1/8	1-1/2	0.060	4
501-40210	501-40210-A	0.021	1/8	1-1/2	0.063	4
501-40220	501-40220-A	0.022	1/8	1-1/2	0.066	4
501-40230	501-40230-A	0.023	1/8	1-1/2	0.069	4
501-40240	501-40240-A	0.024	1/8	1-1/2	0.072	4
501-40250	501-40250-A	0.025	1/8	1-1/2	0.075	4
501-40260	501-40260-A	0.026	1/8	1-1/2	0.078	4
501-40270	501-40270-A	0.027	1/8	1-1/2	0.081	4
501-40280	501-40280-A	0.028	1/8	1-1/2	0.084	4
501-40290	501-40290-A	0.029	1/8	1-1/2	0.087	4
501-40300	501-40300-A	0.030	1/8	1-1/2	0.090	4
501-40310	501-40310-A	0.031	1/8	1-1/2	0.093	4
501-40320	501-40320-A	0.032	1/8	1-1/2	0.096	4

(Cutting diameters 0.033" to 0.061" are continued on the next page)

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.  
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!

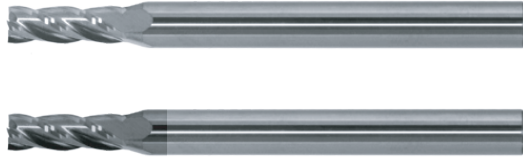
**Tool Series 501:****Miniature Carbide End Mills - Regular Length - 30° Helix - Square End - 4 Flutes**

Uncoated Tool Number	Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Overall Length	Flute Length	Flutes
501-40330	501-40330-A	0.033	1/8	1-1/2	0.099	4
501-40340	501-40340-A	0.034	1/8	1-1/2	0.102	4
501-40350	501-40350-A	0.035	1/8	1-1/2	0.105	4
501-40360	501-40360-A	0.036	1/8	1-1/2	0.108	4
501-40370	501-40370-A	0.037	1/8	1-1/2	0.111	4
501-40380	501-40380-A	0.038	1/8	1-1/2	0.114	4
501-40390	501-40390-A	0.039	1/8	1-1/2	0.117	4
501-40400	501-40400-A	0.040	1/8	1-1/2	0.120	4
501-40410	501-40410-A	0.041	1/8	1-1/2	0.123	4
501-40420	501-40420-A	0.042	1/8	1-1/2	0.126	4
501-40430	501-40430-A	0.043	1/8	1-1/2	0.129	4
501-40440	501-40440-A	0.044	1/8	1-1/2	0.132	4
501-40450	501-40450-A	0.045	1/8	1-1/2	0.135	4
501-40460	501-40460-A	0.046	1/8	1-1/2	0.138	4
501-40470	501-40470-A	0.047	1/8	1-1/2	0.141	4
501-40480	501-40480-A	0.048	1/8	1-1/2	0.144	4
501-40490	501-40490-A	0.049	1/8	1-1/2	0.147	4
501-40500	501-40500-A	0.050	1/8	1-1/2	0.150	4
501-40510	501-40510-A	0.051	1/8	1-1/2	0.153	4
501-40520	501-40520-A	0.052	1/8	1-1/2	0.156	4
501-40530	501-40530-A	0.053	1/8	1-1/2	0.159	4
501-40540	501-40540-A	0.054	1/8	1-1/2	0.162	4
501-40550	501-40550-A	0.055	1/8	1-1/2	0.165	4
501-40560	501-40560-A	0.056	1/8	1-1/2	0.168	4
501-40570	501-40570-A	0.057	1/8	1-1/2	0.171	4
501-40580	501-40580-A	0.058	1/8	1-1/2	0.174	4
501-40590	501-40590-A	0.059	1/8	1-1/2	0.177	4
501-40600	501-40600-A	0.060	1/8	1-1/2	0.180	4
501-40610	501-40610-A	0.061	1/8	1-1/2	0.183	4

(Cutting diameters 0.062" to 0.090" are continued on the next page)

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.  
All specifications are subject to change without prior notice.

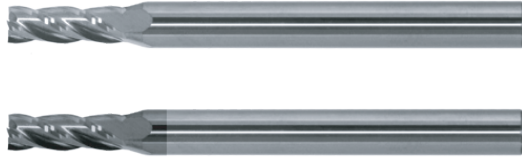
... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!

**Tool Series 501:****Miniature Carbide End Mills - Regular Length - 30° Helix - Square End - 4 Flutes**

Uncoated Tool Number	Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Overall Length	Flute Length	Flutes
501-40910	501-40910-A	0.091	1/8	1-1/2	0.273	4
501-40920	501-40920-A	0.092	1/8	1-1/2	0.276	4
501-40930	501-40930-A	0.093	1/8	1-1/2	0.279	4
501-40940	501-40940-A	0.094	1/8	1-1/2	0.282	4
501-40950	501-40950-A	0.095	1/8	1-1/2	0.285	4
501-40960	501-40960-A	0.096	1/8	1-1/2	0.288	4
501-40970	501-40970-A	0.097	1/8	1-1/2	0.291	4
501-40980	501-40980-A	0.098	1/8	1-1/2	0.294	4
501-40990	501-40990-A	0.099	1/8	1-1/2	0.297	4
501-41000	501-41000-A	0.100	1/8	1-1/2	0.300	4
501-41010	501-41010-A	0.101	1/8	1-1/2	0.303	4
501-41020	501-41020-A	0.102	1/8	1-1/2	0.306	4
501-41030	501-41030-A	0.103	1/8	1-1/2	0.309	4
501-41040	501-41040-A	0.104	1/8	1-1/2	0.312	4
501-41050	501-41050-A	0.105	1/8	1-1/2	0.315	4
501-41060	501-41060-A	0.106	1/8	1-1/2	0.318	4
501-41070	501-41070-A	0.107	1/8	1-1/2	0.321	4
501-41080	501-41080-A	0.108	1/8	1-1/2	0.324	4
501-41090	501-41090-A	0.109	1/8	1-1/2	0.327	4
501-41100	501-41100-A	0.110	1/8	1-1/2	0.330	4
501-41110	501-41110-A	0.111	1/8	1-1/2	0.333	4
501-41120	501-41120-A	0.112	1/8	1-1/2	0.336	4
501-41130	501-41130-A	0.113	1/8	1-1/2	0.339	4
501-41140	501-41140-A	0.114	1/8	1-1/2	0.341	4
501-41150	501-41150-A	0.115	1/8	1-1/2	0.345	4
501-41160	501-41160-A	0.116	1/8	1-1/2	0.348	4
501-41170	501-41170-A	0.117	1/8	1-1/2	0.351	4
501-41180	501-41180-A	0.118	1/8	1-1/2	0.354	4
501-41190	501-41190-A	0.119	1/8	1-1/2	0.357	4
501-41200	501-41200-A	0.120	1/8	1-1/2	0.360	4

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.  
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!

**Tool Series 501:****Miniature Carbide End Mills - Regular Length - 30° Helix - Square End - 4 Flutes**

Uncoated Tool Number	Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Overall Length	Flute Length	Flutes
501-40620	501-40620-A	0.062	1/8	1-1/2	0.186	4
501-40630	501-40630-A	0.063	1/8	1-1/2	0.189	4
501-40640	501-40640-A	0.064	1/8	1-1/2	0.192	4
501-40650	501-40650-A	0.065	1/8	1-1/2	0.195	4
501-40660	501-40660-A	0.066	1/8	1-1/2	0.198	4
501-40670	501-40670-A	0.067	1/8	1-1/2	0.201	4
501-40680	501-40680-A	0.068	1/8	1-1/2	0.204	4
501-40690	501-40690-A	0.069	1/8	1-1/2	0.207	4
501-40700	501-40700-A	0.070	1/8	1-1/2	0.210	4
501-40710	501-40710-A	0.071	1/8	1-1/2	0.213	4
501-40720	501-40720-A	0.072	1/8	1-1/2	0.216	4
501-40730	501-40730-A	0.073	1/8	1-1/2	0.219	4
501-40740	501-40740-A	0.074	1/8	1-1/2	0.222	4
501-40750	501-40750-A	0.075	1/8	1-1/2	0.225	4
501-40760	501-40760-A	0.076	1/8	1-1/2	0.228	4
501-40770	501-40770-A	0.077	1/8	1-1/2	0.231	4
501-40780	501-40780-A	0.078	1/8	1-1/2	0.234	4
501-40790	501-40790-A	0.079	1/8	1-1/2	0.237	4
501-40800	501-40800-A	0.080	1/8	1-1/2	0.240	4
501-40810	501-40810-A	0.081	1/8	1-1/2	0.243	4
501-40820	501-40820-A	0.082	1/8	1-1/2	0.246	4
501-40830	501-40830-A	0.083	1/8	1-1/2	0.249	4
501-40840	501-40840-A	0.084	1/8	1-1/2	0.252	4
501-40850	501-40850-A	0.085	1/8	1-1/2	0.255	4
501-40860	501-40860-A	0.086	1/8	1-1/2	0.258	4
501-40870	501-40870-A	0.087	1/8	1-1/2	0.261	4
501-40880	501-40880-A	0.088	1/8	1-1/2	0.264	4
501-40890	501-40890-A	0.089	1/8	1-1/2	0.267	4
501-40900	501-40900-A	0.090	1/8	1-1/2	0.270	4

(Cutting diameters 0.091" to 0.120" are continued on the next page)

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.  
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!