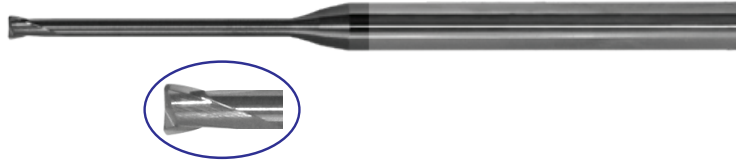


Tool Series 576:

HSC Miniature Carbide End Mills - Long Reach - 20° Helix - Corner Radius - 2 Flutes

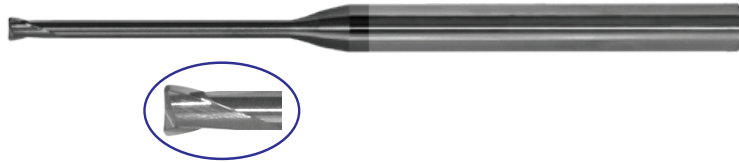


Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Neck Diameter	Overall Length	Flute Length	Reach Length	Corner Radius	Flutes
576-2050-150-R	0.050	0.2500	0.048	2.50	0.040	0.150	0.008	2
576-2050-400-R	0.050	0.2500	0.048	2.50	0.040	0.400	0.008	2
576-2050-600-R	0.050	0.2500	0.048	2.50	0.040	0.600	0.008	2
576-2055-165-R	0.055	0.2500	0.053	2.50	0.044	0.165	0.008	2
576-2055-440-R	0.055	0.2500	0.053	2.50	0.044	0.440	0.008	2
576-2055-660-R	0.055	0.2500	0.053	4.00	0.044	0.660	0.008	2
576-2060-180-R	0.060	0.2500	0.058	2.50	0.048	0.180	0.008	2
576-2060-480-R	0.060	0.2500	0.058	2.50	0.048	0.480	0.008	2
576-2060-720-R	0.060	0.2500	0.058	4.00	0.048	0.720	0.008	2
576-2062-187-R	0.062	0.2500	0.060	2.50	0.050	0.187	0.008	2
576-2062-500-R	0.062	0.2500	0.060	2.50	0.050	0.500	0.008	2
576-2062-750-R	0.062	0.2500	0.060	4.00	0.050	0.750	0.008	2
576-2065-195-R	0.065	0.2500	0.063	2.50	0.052	0.195	0.010	2
576-2065-520-R	0.065	0.2500	0.063	2.50	0.052	0.520	0.010	2
576-2065-780-R	0.065	0.2500	0.063	4.00	0.052	0.780	0.010	2
576-2070-210-R	0.070	0.2500	0.067	2.50	0.056	0.210	0.010	2
576-2070-560-R	0.070	0.2500	0.067	2.50	0.056	0.560	0.010	2
576-2070-840-R	0.070	0.2500	0.067	4.00	0.056	0.840	0.010	2
576-2075-225-R	0.075	0.2500	0.072	2.50	0.060	0.225	0.010	2
576-2075-600-R	0.075	0.2500	0.072	2.50	0.060	0.600	0.010	2
576-2075-900-R	0.075	0.2500	0.072	4.00	0.060	0.900	0.010	2
576-2078-234-R	0.078	0.2500	0.075	2.50	0.062	0.234	0.010	2
576-2078-625-R	0.078	0.2500	0.075	2.50	0.062	0.625	0.010	2
576-2078-937-R	0.078	0.2500	0.075	4.00	0.062	0.937	0.010	2
576-2079-237-R	0.079	0.2500	0.076	2.50	0.063	0.237	0.010	2
576-2079-632-R	0.079	0.2500	0.076	2.50	0.063	0.632	0.010	2
576-2079-948-R	0.079	0.2500	0.076	4.00	0.063	0.948	0.010	2
576-2080-240-R	0.080	0.2500	0.077	2.50	0.064	0.240	0.010	2
576-2080-640-R	0.080	0.2500	0.077	2.50	0.064	0.640	0.010	2
576-2080-960-R	0.080	0.2500	0.077	4.00	0.064	0.960	0.010	2
576-2085-255-R	0.085	0.2500	0.082	2.50	0.068	0.255	0.010	2
576-2085-680-R	0.085	0.2500	0.082	2.50	0.068	0.680	0.010	2
576-2085-1020-R	0.085	0.2500	0.082	4.00	0.068	1.020	0.010	2

(Cutting diameters 0.090" to 0.125" are continued on the next page)

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!

Tool Series 576:**HSC Miniature Carbide End Mills - Long Reach - 20° Helix - Corner Radius - 2 Flutes**

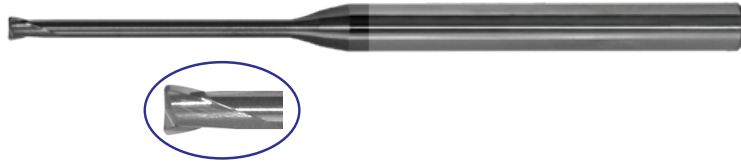
Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Neck Diameter	Overall Length	Flute Length	Reach Length	Corner Radius	Flutes
576-2090-270-R	0.090	0.2500	0.087	2.50	0.072	0.270	0.010	2
576-2090-720-R	0.090	0.2500	0.087	2.50	0.072	0.720	0.010	2
576-2090-1080-R	0.090	0.2500	0.087	4.00	0.072	1.080	0.010	2
576-2093-281-R	0.093	0.2500	0.090	2.50	0.074	0.281	0.015	2
576-2093-750-R	0.093	0.2500	0.090	2.50	0.074	0.750	0.015	2
576-2093-1125-R	0.093	0.2500	0.090	4.00	0.074	1.125	0.015	2
576-2095-285-R	0.095	0.2500	0.092	2.50	0.076	0.285	0.015	2
576-2095-760-R	0.095	0.2500	0.092	2.50	0.076	0.760	0.015	2
576-2095-1141-R	0.095	0.2500	0.092	4.00	0.076	1.141	0.015	2
576-2100-300-R	0.100	0.2500	0.097	2.50	0.080	0.300	0.015	2
576-2100-800-R	0.100	0.2500	0.097	2.50	0.080	0.800	0.015	2
576-2100-1200-R	0.100	0.2500	0.097	4.00	0.080	1.200	0.015	2
576-2105-315-R	0.105	0.2500	0.102	2.50	0.084	0.315	0.015	2
576-2105-840-R	0.105	0.2500	0.102	2.50	0.084	0.840	0.015	2
576-2105-1260-R	0.105	0.2500	0.102	4.00	0.084	1.260	0.015	2
576-2109-327-R	0.109	0.2500	0.106	2.50	0.087	0.327	0.015	2
576-2109-875-R	0.109	0.2500	0.106	2.50	0.087	0.875	0.015	2
576-2109-1312-R	0.109	0.2500	0.106	4.00	0.087	1.312	0.015	2
576-2110-330-R	0.110	0.2500	0.107	2.50	0.088	0.330	0.015	2
576-2110-880-R	0.110	0.2500	0.107	2.50	0.088	0.880	0.015	2
576-2110-1320-R	0.110	0.2500	0.107	4.00	0.088	1.320	0.015	2
576-2115-345-R	0.115	0.2500	0.112	2.50	0.092	0.345	0.015	2
576-2115-920-R	0.115	0.2500	0.112	2.50	0.092	0.920	0.015	2
576-2115-1380-R	0.115	0.2500	0.112	4.00	0.092	1.380	0.015	2
576-2118-354-R	0.118	0.2500	0.115	2.50	0.094	0.354	0.015	2
576-2118-944-R	0.118	0.2500	0.115	2.50	0.094	0.944	0.015	2
576-2118-1416-R	0.118	0.2500	0.115	4.00	0.094	1.416	0.015	2
576-2120-360-R	0.120	0.2500	0.117	2.50	0.096	0.360	0.015	2
576-2120-960-R	0.120	0.2500	0.117	2.50	0.096	0.960	0.015	2
576-2120-1440-R	0.120	0.2500	0.117	4.00	0.096	1.440	0.015	2
576-2125-375-R	0.125	0.2500	0.121	2.50	0.100	0.375	0.015	2
576-2125-1000-R	0.125	0.2500	0.121	2.50	0.100	1.000	0.015	2
576-2125-1500-R	0.125	0.2500	0.121	4.00	0.100	1.500	0.015	2

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!

Tool Series 576:

HSC Miniature Carbide End Mills - Long Reach - 20° Helix - Corner Radius - 2 Flutes



Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Neck Diameter	Overall Length	Flute Length	Reach Length	Corner Radius	Flutes
576-2010-031-R	0.010	0.2500	0.009	2.50	0.008	0.031	0.002	2
576-2010-080-R	0.010	0.2500	0.009	2.50	0.008	0.080	0.002	2
576-2010-125-R	0.010	0.2500	0.009	2.50	0.008	0.125	0.002	2
576-2015-047-R	0.015	0.2500	0.014	2.50	0.012	0.047	0.002	2
576-2015-125-R	0.015	0.2500	0.014	2.50	0.012	0.125	0.002	2
576-2015-187-R	0.015	0.2500	0.014	2.50	0.012	0.187	0.002	2
576-2020-062-R	0.020	0.2500	0.019	2.50	0.016	0.062	0.004	2
576-2020-160-R	0.020	0.2500	0.019	2.50	0.016	0.160	0.004	2
576-2020-250-R	0.020	0.2500	0.019	2.50	0.016	0.250	0.004	2
576-2025-075-R	0.025	0.2500	0.024	2.50	0.020	0.075	0.004	2
576-2025-200-R	0.025	0.2500	0.024	2.50	0.020	0.200	0.004	2
576-2025-300-R	0.025	0.2500	0.024	2.50	0.020	0.300	0.004	2
576-2030-090-R	0.030	0.2500	0.028	2.50	0.024	0.090	0.005	2
576-2030-240-R	0.030	0.2500	0.028	2.50	0.024	0.240	0.005	2
576-2030-360-R	0.030	0.2500	0.028	2.50	0.024	0.360	0.005	2
576-2031-093-R	0.031	0.2500	0.029	2.50	0.025	0.093	0.005	2
576-2031-250-R	0.031	0.2500	0.029	2.50	0.025	0.250	0.005	2
576-2031-375-R	0.031	0.2500	0.029	2.50	0.025	0.375	0.005	2
576-2035-105-R	0.035	0.2500	0.033	2.50	0.028	0.105	0.005	2
576-2035-281-R	0.035	0.2500	0.033	2.50	0.028	0.281	0.005	2
576-2035-420-R	0.035	0.2500	0.033	2.50	0.028	0.420	0.005	2
576-2039-117-R	0.039	0.2500	0.037	2.50	0.031	0.117	0.005	2
576-2039-312-R	0.039	0.2500	0.037	2.50	0.031	0.312	0.005	2
576-2039-468-R	0.039	0.2500	0.037	2.50	0.031	0.468	0.005	2
576-2040-125-R	0.040	0.2500	0.038	2.50	0.032	0.125	0.005	2
576-2040-320-R	0.040	0.2500	0.038	2.50	0.032	0.320	0.005	2
576-2040-480-R	0.040	0.2500	0.038	2.50	0.032	0.480	0.005	2
576-2045-135-R	0.045	0.2500	0.043	2.50	0.036	0.135	0.005	2
576-2045-360-R	0.045	0.2500	0.043	2.50	0.036	0.360	0.005	2
576-2045-540-R	0.045	0.2500	0.043	2.50	0.036	0.540	0.005	2
576-2047-141-R	0.047	0.2500	0.045	2.50	0.038	0.141	0.008	2
576-2047-375-R	0.047	0.2500	0.045	2.50	0.038	0.375	0.008	2
576-2047-564-R	0.047	0.2500	0.045	2.50	0.038	0.564	0.008	2

(Cutting diameters 0.050" to 0.085" are continued on the next page)

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!