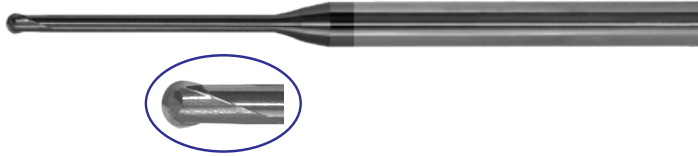


**Tool Series 577:****HSC Miniature Carbide End Mills - Long Reach - 20° Helix - Ball Nose - 2 Flutes**

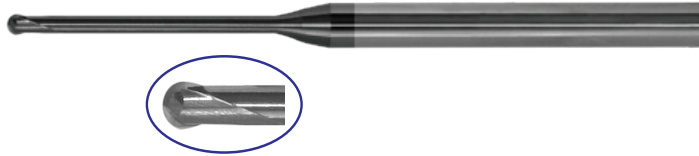
Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Neck Diameter	Overall Length	Flute Length	Reach Length	Flutes
577-2090-270-R	0.090	0.2500	0.087	2.50	0.072	0.270	2
577-2090-720-R	0.090	0.2500	0.087	2.50	0.072	0.720	2
577-2090-1080-R	0.090	0.2500	0.087	4.00	0.072	1.080	2
577-2093-281-R	0.093	0.2500	0.090	2.50	0.074	0.281	2
577-2093-750-R	0.093	0.2500	0.090	2.50	0.074	0.750	2
577-2093-1125-R	0.093	0.2500	0.090	4.00	0.074	1.125	2
577-2095-285-R	0.095	0.2500	0.092	2.50	0.076	0.285	2
577-2095-760-R	0.095	0.2500	0.092	2.50	0.076	0.760	2
577-2095-1141-R	0.095	0.2500	0.092	4.00	0.076	1.141	2
577-2100-300-R	0.100	0.2500	0.097	2.50	0.080	0.300	2
577-2100-800-R	0.100	0.2500	0.097	2.50	0.080	0.800	2
577-2100-1200-R	0.100	0.2500	0.097	4.00	0.080	1.200	2
577-2105-315-R	0.105	0.2500	0.102	2.50	0.084	0.315	2
577-2105-840-R	0.105	0.2500	0.102	2.50	0.084	0.840	2
577-2105-1260-R	0.105	0.2500	0.102	4.00	0.084	1.260	2
577-2109-327-R	0.109	0.2500	0.106	2.50	0.087	0.327	2
577-2109-875-R	0.109	0.2500	0.106	2.50	0.087	0.875	2
577-2109-1312-R	0.109	0.2500	0.106	4.00	0.087	1.312	2
577-2110-330-R	0.110	0.2500	0.107	2.50	0.088	0.330	2
577-2110-880-R	0.110	0.2500	0.107	2.50	0.088	0.880	2
577-2110-1320-R	0.110	0.2500	0.107	4.00	0.088	1.320	2
577-2115-345-R	0.115	0.2500	0.112	2.50	0.092	0.345	2
577-2115-920-R	0.115	0.2500	0.112	2.50	0.092	0.920	2
577-2115-1380-R	0.115	0.2500	0.112	4.00	0.092	1.380	2
577-2118-354-R	0.118	0.2500	0.115	2.50	0.094	0.354	2
577-2118-944-R	0.118	0.2500	0.115	2.50	0.094	0.944	2
577-2118-1416-R	0.118	0.2500	0.115	4.00	0.094	1.416	2
577-2120-360-R	0.120	0.2500	0.117	2.50	0.096	0.360	2
577-2120-960-R	0.120	0.2500	0.117	2.50	0.096	0.960	2
577-2120-1440-R	0.120	0.2500	0.117	4.00	0.096	1.440	2
577-2125-375-R	0.125	0.2500	0.121	2.50	0.100	0.375	2
577-2125-1000-R	0.125	0.2500	0.121	2.50	0.100	1.000	2
577-2125-1500-R	0.125	0.2500	0.121	4.00	0.100	1.500	2

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.  
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!

## Tool Series 577:

### HSC Miniature Carbide End Mills - Long Reach - 20° Helix - Ball Nose - 2 Flutes



Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Neck Diameter	Overall Length	Flute Length	Reach Length	Flutes
577-2010-031-R	0.010	0.2500	0.009	2.50	0.008	0.031	2
577-2010-080-R	0.010	0.2500	0.009	2.50	0.008	0.080	2
577-2010-125-R	0.010	0.2500	0.009	2.50	0.008	0.125	2
577-2015-047-R	0.015	0.2500	0.014	2.50	0.012	0.047	2
577-2015-125-R	0.015	0.2500	0.014	2.50	0.012	0.125	2
577-2015-187-R	0.015	0.2500	0.014	2.50	0.012	0.187	2
577-2020-062-R	0.020	0.2500	0.019	2.50	0.016	0.062	2
577-2020-160-R	0.020	0.2500	0.019	2.50	0.016	0.160	2
577-2020-250-R	0.020	0.2500	0.019	2.50	0.016	0.250	2
577-2025-075-R	0.025	0.2500	0.024	2.50	0.020	0.075	2
577-2025-200-R	0.025	0.2500	0.024	2.50	0.020	0.200	2
577-2025-300-R	0.025	0.2500	0.024	2.50	0.020	0.300	2
577-2030-090-R	0.030	0.2500	0.028	2.50	0.024	0.090	2
577-2030-240-R	0.030	0.2500	0.028	2.50	0.024	0.240	2
577-2030-360-R	0.030	0.2500	0.028	2.50	0.024	0.360	2
577-2031-093-R	0.031	0.2500	0.029	2.50	0.025	0.093	2
577-2031-250-R	0.031	0.2500	0.029	2.50	0.025	0.250	2
577-2031-375-R	0.031	0.2500	0.029	2.50	0.025	0.375	2
577-2035-105-R	0.035	0.2500	0.033	2.50	0.028	0.105	2
577-2035-281-R	0.035	0.2500	0.033	2.50	0.028	0.281	2
577-2035-420-R	0.035	0.2500	0.033	2.50	0.028	0.420	2
577-2039-117-R	0.039	0.2500	0.037	2.50	0.031	0.117	2
577-2039-312-R	0.039	0.2500	0.037	2.50	0.031	0.312	2
577-2039-468-R	0.039	0.2500	0.037	2.50	0.031	0.468	2
577-2040-125-R	0.040	0.2500	0.038	2.50	0.032	0.125	2
577-2040-320-R	0.040	0.2500	0.038	2.50	0.032	0.320	2
577-2040-480-R	0.040	0.2500	0.038	2.50	0.032	0.480	2
577-2045-135-R	0.045	0.2500	0.043	2.50	0.036	0.135	2
577-2045-360-R	0.045	0.2500	0.043	2.50	0.036	0.360	2
577-2045-540-R	0.045	0.2500	0.043	2.50	0.036	0.540	2
577-2047-141-R	0.047	0.2500	0.045	2.50	0.038	0.141	2
577-2047-375-R	0.047	0.2500	0.045	2.50	0.038	0.375	2
577-2047-564-R	0.047	0.2500	0.045	2.50	0.038	0.564	2

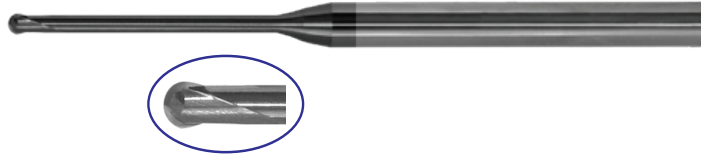
(Cutting diameters 0.050" to 0.085" are continued on the next page)

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.  
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!

## Tool Series 577:

### HSC Miniature Carbide End Mills - Long Reach - 20° Helix - Ball Nose - 2 Flutes



Coated Tool Number	Cutting Diameter	Shank Diameter	Neck Diameter	Overall Length	Flute Length	Reach Length	Flutes
577-2050-150-R	0.050	0.2500	0.048	2.50	0.040	0.150	2
577-2050-400-R	0.050	0.2500	0.048	2.50	0.040	0.400	2
577-2050-600-R	0.050	0.2500	0.048	2.50	0.040	0.600	2
577-2055-165-R	0.055	0.2500	0.053	2.50	0.044	0.165	2
577-2055-440-R	0.055	0.2500	0.053	2.50	0.044	0.440	2
577-2055-660-R	0.055	0.2500	0.053	4.00	0.044	0.660	2
577-2060-180-R	0.060	0.2500	0.058	2.50	0.048	0.180	2
577-2060-480-R	0.060	0.2500	0.058	2.50	0.048	0.480	2
577-2060-720-R	0.060	0.2500	0.058	4.00	0.048	0.720	2
577-2062-187-R	0.062	0.2500	0.060	2.50	0.050	0.187	2
577-2062-500-R	0.062	0.2500	0.060	2.50	0.050	0.500	2
577-2062-750-R	0.062	0.2500	0.060	4.00	0.050	0.750	2
577-2065-195-R	0.065	0.2500	0.063	2.50	0.052	0.195	2
577-2065-520-R	0.065	0.2500	0.063	2.50	0.052	0.520	2
577-2065-780-R	0.065	0.2500	0.063	4.00	0.052	0.780	2
577-2070-210-R	0.070	0.2500	0.067	2.50	0.056	0.210	2
577-2070-560-R	0.070	0.2500	0.067	2.50	0.056	0.560	2
577-2070-840-R	0.070	0.2500	0.067	4.00	0.056	0.840	2
577-2075-225-R	0.075	0.2500	0.072	2.50	0.060	0.225	2
577-2075-600-R	0.075	0.2500	0.072	2.50	0.060	0.600	2
577-2075-900-R	0.075	0.2500	0.072	4.00	0.060	0.900	2
577-2078-234-R	0.078	0.2500	0.075	2.50	0.062	0.234	2
577-2078-625-R	0.078	0.2500	0.075	2.50	0.062	0.625	2
577-2078-937-R	0.078	0.2500	0.075	4.00	0.062	0.937	2
577-2079-237-R	0.079	0.2500	0.076	2.50	0.063	0.237	2
577-2079-632-R	0.079	0.2500	0.076	2.50	0.063	0.632	2
577-2079-948-R	0.079	0.2500	0.076	4.00	0.063	0.948	2
577-2080-240-R	0.080	0.2500	0.077	2.50	0.064	0.240	2
577-2080-640-R	0.080	0.2500	0.077	2.50	0.064	0.640	2
577-2080-960-R	0.080	0.2500	0.077	4.00	0.064	0.960	2
577-2085-255-R	0.085	0.2500	0.082	2.50	0.068	0.255	2
577-2085-680-R	0.085	0.2500	0.082	2.50	0.068	0.680	2
577-2085-1020-R	0.085	0.2500	0.082	4.00	0.068	1.020	2

(Cutting diameters 0.090" to 0.125" are continued on the next page)

These tools are engineered and manufactured to BEST CARBIDE specifications.  
All specifications are subject to change without prior notice.

... simply the best choice for advanced carbide cutting tools!